INGEGNERE/A – TIROCINIO EXTRACURRICULARE

Sede di lavoro: Cento (Fe)
Tipologia contrattuale: Tirocinio extracurriculare
Area aziendale: Direzione di Produzione
Riporto diretto: Direttore di Produzione

Chi siamo

VM Motori S.r.l. è una realtà industriale orientata all'innovazione, alla qualità e al miglioramento continuo dei propri processi produttivi e organizzativi. Nell'ambito del potenziamento della Direzione di Produzione, siamo alla ricerca di una persona laureata in ingegneria meccanica da inserire in un percorso formativo e professionale che consentirà di acquisire una visione completa delle attività strategiche e operative della funzione Acquisti.

Descrizione del ruolo

La risorsa sarà inserita all'interno della Direzione Produzione e, sotto la supervisione diretta del Plant Manager acquisirà la conoscenza sulla gestione dell'intero processo produttivo di una azienda di lavorazione meccanica, dell'ottimizzazione dei processi di produzione, della riduzione degli sprechi, della gestione del personale, sulla garanzia del rispetto delle consegne e sulla sicurezza dei luoghi di lavoro e dei lavoratori.

Avrà l'opportunità di sviluppare una conoscenza trasversale dei processi produttivi aziendali, collaborando con tutte le aree che compongono la Direzione Produzione.

Il percorso di tirocinio è finalizzato all'acquisizione di competenze tecniche, organizzative e gestionali relative ai processi industriali, contribuendo ad attività di analisi, miglioramento continuo e supporto operativo alle diverse funzioni produttive.

Principali attività

- Gestione della Produzione: collabora nella pianificazione dei carichi di lavoro e sulla supervisiona dei reparti di lavorazione (es. tornitura, fresatura, carpenteria) e assemblaggio e nell'assicurare il rispetto dei tempi, della qualità, del budget, le perdite di manodopera e l'incidenza degli indiretti.
- Controllo Qualità: collabora nella supervisione dei controlli qualità e l'efficacia.

- Manutenzione Impianti: collabora nella supervisiona dele attività di manutenzione affinché vengano fatte attività di manutenzione preventiva sugli impianti misurandone l'efficacia attraverso l'OEE e MTBF - MTTR
- Gestione del Personale: collabora con capi reparto e tecnici nella definizione degli orari, formazione e performance.
- Salute e Sicurezza (HSE): È garante della sicurezza sul lavoro. Assicura l'uso dei dispositivi di protezione e la conformità alle leggi (es. D.Lgs. 81/08 in Italia).
- Miglioramento Continuo: Applica metodologie Lean per ottimizzare il layout di fabbrica e ridurre gli scarti.
- Controllo delle Spese Fisse: Supervisiona e ottimizza i costi strutturali dello stabilimento. Gestisce i contratti di manutenzione esterni e i canoni di locazione
- Ottimizzazione dei Costi Variabili: Monitora e riduce i costi legati alla produzione. Gestisce i consumi energetici (un fattore critico nelle lavorazioni meccaniche) e il consumo degli utensili
- Logistica: Monitora l'approvvigionamento delle MP in base agli ordini di produzione e assicura la consegna del PF secondo le scadenze
- Definizione e Creazione dei KPI: Identifica e implementa gli indicatori chiave di prestazione per valutare l'efficienza globale degli impianti, dei singoli reparti e dei centri di loro
- Industrializzazione: Coordina la fase di introduzione dei nuovi prodotti in fabbrica, collaborando strettamente con l'Ufficio Tecnico, la Ricerca e Sviluppo (R&D) e l'Ingegneria di Processo per garantire l'avvio e la salita produttiva
- Definizione dei Cicli di Lavorazione: Supervisiona la stesura dei cicli di lavorazione meccanica, la scelta delle tecnologie di produzione ottimali (es. tipo di centro di lavoro, sequenza di fresatura/tornitura) e la definizione dei tempi standard di produzione.
- Analisi e Ottimizzazione dei Tempi Ciclo: Supervisiona il monitoraggio dei tempi ciclo delle macchine utensili e delle linee di assemblaggio per identificare colli di bottiglia e aree di inefficienza.

Requisiti Chiave

- Formazione: Laurea in Ingegneria Meccanica
- Competenze Tecniche: Conoscenza dei processi di asportazione truciolo, montaggio meccanico e lettura del disegno tecnico. Ottima padronanza del pacchetto Office (Excel, Word, PowerPoint)

Principali attività

- Supportare il monitoraggio delle attività produttive e delle performance di reparto.
- Collaborare all'analisi dei processi industriali individuando opportunità di miglioramento in termini di qualità, produttività, costi e sicurezza.
- Partecipare a progetti di ottimizzazione dei flussi produttivi e logistici.
- Supportare l'elaborazione e l'aggiornamento della documentazione tecnica e delle procedure operative.
- Affiancare i responsabili delle diverse aree produttive nelle attività di pianificazione e controllo.
- Collaborare alla raccolta, elaborazione e analisi dei dati di produzione.
- Partecipare alle attività di miglioramento continuo secondo le metodologie Lean Manufacturing.
- Supportare l'implementazione di azioni correttive derivanti da audit interni, analisi di processo e indicatori di performance.
- Interfacciarsi con i responsabili della Qualità, Manutenzione, Logistica, Ingegneria di Produzione e Sicurezza per la gestione di progetti multidisciplinari.

Requisiti richiesti

- Laurea magistrale in Ingegneria Meccanica o titolo.
- Buona conoscenza del disegno tecnico e dei principali processi produttivi industriali.
- Conoscenza del pacchetto Microsoft Office, in particolare Excel.
- Capacità di analisi e interpretazione dei dati.
- Attitudine al problem solving e al lavoro in team.
- Buone capacità relazionali e comunicative.
- Interesse per il settore manifatturiero e per i processi produttivi.

Requisiti preferenziali

- Conoscenza dei principi di Lean Manufacturing.
- Conoscenza di software CAD 2D/3D.
- Ottima conoscenza della lingua inglese.

Competenze personali

- Proattività e spirito di iniziativa.
- Precisione e orientamento al risultato.
- Capacità organizzative.
- Flessibilità e predisposizione all'apprendimento.
- Interesse per l'innovazione e il miglioramento continuo.

Cosa offriamo

- Percorso formativo strutturato a diretto contatto con il Plant Manager.
- Possibilità di acquisire una visione completa dei processi produttivi aziendali.
- Coinvolgimento in progetti reali di miglioramento e sviluppo industriale.
- Ambiente dinamico e orientato alla crescita professionale.

L'offerta di lavoro è rivolta a candidati di entrambi i sessi (L. 903/77 e D.Lgs. 198/2006) e nel rispetto dei principi di pari opportunità e non discriminazione.